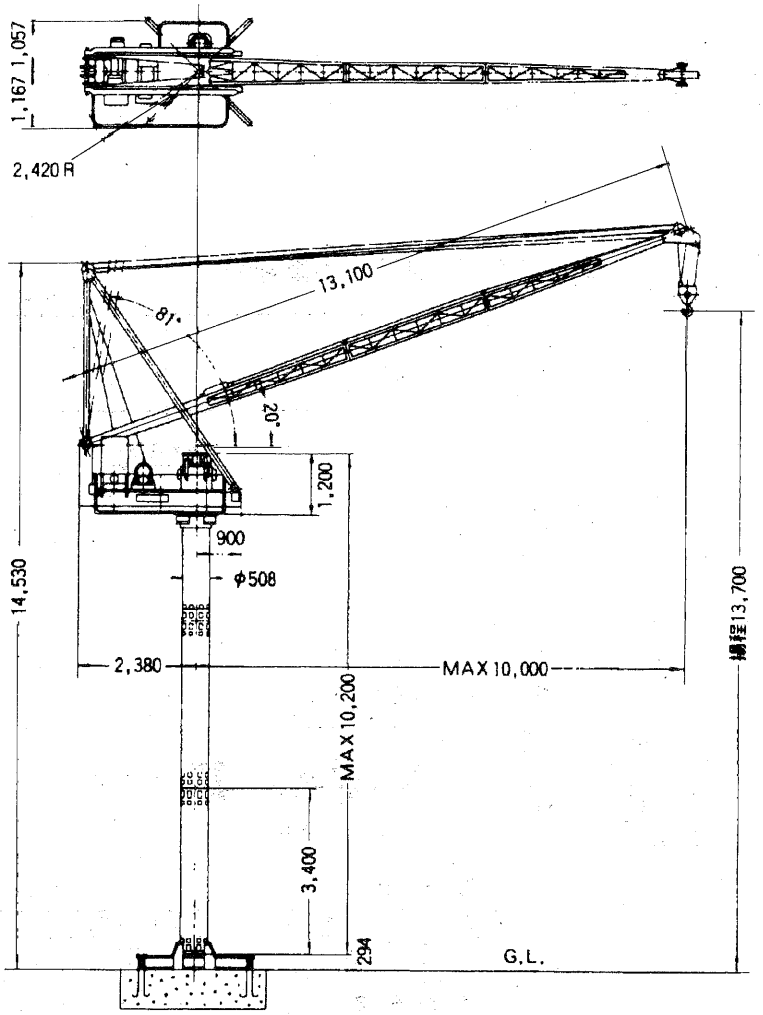
C-10

◤主要寸法図 単位：mm

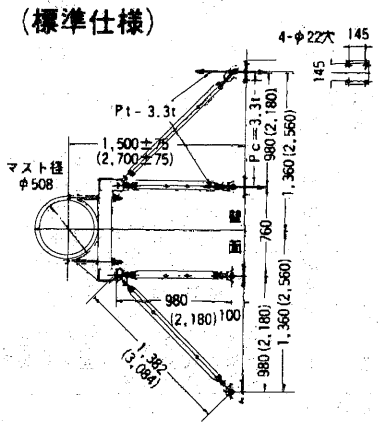


◤仕 様

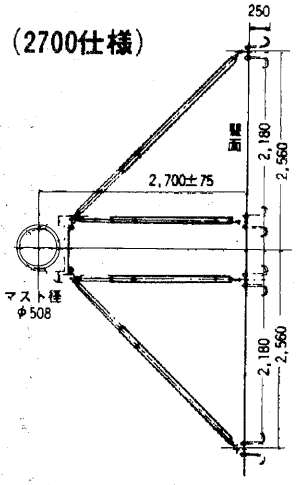
定格荷重		1 ton
作業半径		10m
ブーム長さ		13.1m
最大揚程		50m
自立高さ		10.2m
最大設置高さ		37.4m（最大揚程時）
電源		200/220V 50/60Hz
速度 巻上	50Hz	19.0m/min
	60Hz	22.8m/min
速度 起伏	50Hz	10m/min
	60Hz	12m/min
速度 旋回	50Hz	0.53rpm
	60Hz	0.62rpm
速度 昇降	50Hz	6.3m/min
	60Hz	7.6m/min
電動機	巻上	7.5kw 6P
電動機 起伏		2.5kw 4P
電動機 旋回		0.4kw 4P
ロープ径	巻上	φ10㎜
ロープ径 起伏		φ10㎜
ロープ径 昇降		φ14㎜
ロープ掛数	巻上	2本
ロープ掛数 起伏		6本
旋回範囲		360度
昇降ストローク		3.4m
本体重量		3,500kg（ベースフレーム除く）
旋回フレーム重量		2,450kg（巻上・起伏ウインチ及び各ワイヤー含む）
ポスト	径	φ508㎜
ポスト 長さ		3,400㎜
ポスト 重量		750kg
安全装置		過負荷防止装置 過巻防止装置 起伏制限装置 本体落下防止装置 旋回制限装置

◤マストささえ取付け寸法 単位：mm

（標準仕様）



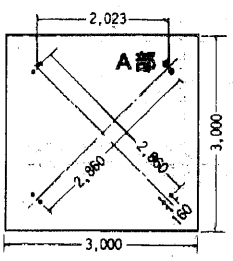
（2700仕様）



●マストささえはビルの階高に合わせて取付けられます。マストささえの上下取付け間隔は6～10.2mが最良です。
●マストささえ1カ所に最大圧縮力（Pc）、最大引張力（Pt）3,300kgがかかります。この力に耐えられるよう、施工してください。

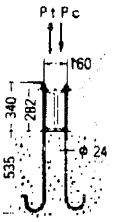
注1.（　）内寸法はオプションの場合を示します。
2.±75㎜はターンバックルの調整代です。

◤基礎施工例 単位：mm



●マスト3本でマストささえなしの時は上図寸法（800×3,000□）の基礎が必要です。

A部



●基礎ボルトの埋込みは4カ所ですが、1カ所に最大圧縮力（Pc）6,400kg、最大引張力（Pt）3,300kgがかかりますから基礎は（Pc）（Pt）に耐えられるように施工してください。